

BETRIEBSANLEITUNG

Swing Flock-Factory

Schwenkbare Manuelle Presse



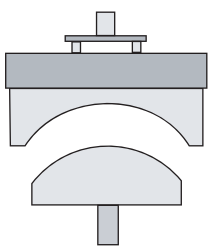
TECHNISCHE DATEN

Maßen w cm:	H 70 x B 54 x T 70 cm
Gewicht	62 kg
Betriebsspannung	230 VAC
Leistung (38 x 45 cm)	2 kW
Leistung (40 x 50 cm)	2,3kW
Temperaturbereich	0 - 220 °C
Zeit	0 - 9 min. 59 sek.
Max. Druck	ca.1050 kg
Max. Temperaturschwankungen der Heizplatte bei 180°C (Innentemperatur der Heizplatte)	-1/+3°C

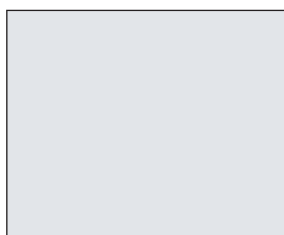
Austauschbare Heizplatten

10 x 13 cm
20 x 20 cm
38 x 45 cm
40 x 50 cm
Mützenoption

Austauschbare Arbeitsplatten



für Mützen



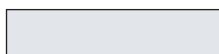
40 x 50 cm



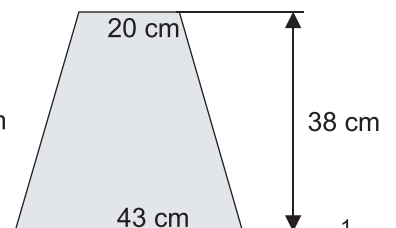
20 x 20 cm



12 x 12 cm



10 x 45 cm



Diese Presse darf nur vom geschulten Personal nach Kenntnisnahme der Gebrauchsanleitung bedient werden

EINSCHALTEN

Bevor Sie die Presse zum ersten Mal einschalten, kontrollieren Sie bitte, ob Ihre Steckdose in ordnungsgemäßem Zustand ist und ob die Schutzleitung angeschlossen ist.

Mit dem grünen Kippschalter schalten Sie die Presse ein. Auf dem Display wird die aktuelle Temperatur der Heizplatte angezeigt und die Presse heizt sofort, bis die angegebene Temperatur erreicht wird (die LED 1 leuchtet).

SICHERHEIT

Für optimale Leistung und Sicherheit, empfehlen wir Ihnen die Betriebsanleitung genau durchzulesen.

Bitte beachten Sie, dass an der Presse **nur eine Person arbeiten darf**,
Es dürfen auch keine Jugendlichen an der Presse arbeiten.
Sollte es jedoch zum einem Unfall kommen, dann bitte sofort den Hauptschalter betätigen.

WARTUNG

Alle Wartungsarbeiten müssen unbedingt in ausgeschaltetem Zustand der Presse durchgeführt werden. Ziehen Sie bitte den Stecker vorher aus der Steckdose heraus. Wenn Sie die Heizplatten austauschen wollen, sollten Sie erst abwarten bis die Heizplatten abgekühlt sind.

Verbrennungsgefahr !!!

An der Presse befindet sich 1 Schmierköpf. Diese soll **alle vier Wochen** mit einer Fettpresse mit dem Fett für Kugellager geschmiert werden. Achten Sie darauf daß das Fett bis 160°C temperaturbeständig ist.

REINIGUNG

Für die Reinigung der Presse empfehlen wir Ihnen ein weiches Tuch und nur milde Hausreiniger zu verwenden. Vermeiden Sie bitte jegliche Scheuerschwämme, Lösemittel und Benzin.

SILIKONMATTE AUSTAUSCHEN

Bei Austausch der Silikonmatte muß die Presse kalt sein.
Bitte beachten Sie das die alte Silikonmatte von der Bodenplatte restlos entfernt werden muß. Mit einem Spachtel temperaturbeständiges Silikon gleichmäßig auftragen und dann die neue Silikonmatte auflegen.

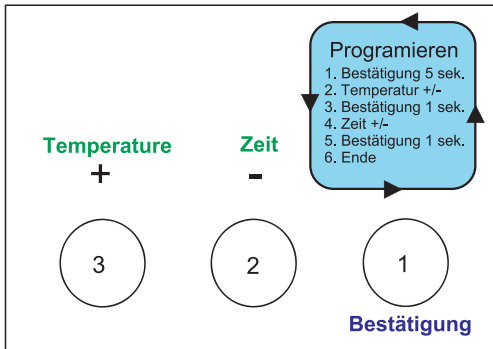
Platte 38 x 45 cm: auf die Silikonmatte ein flache Platte auflegen, leichten druck einstellen ca. 0,5 Umdrehung. und 24h trocknen lassen.
Mützentteil: die kalte Heizplatte auf die neue Silikonmatte auflegen und mit einem Papierkleberband beide Platten zusammenkleben, 24 Stunden trocknen lassen.

Die Silikonmatte soll um ca. 1-2 cm größer als die Bodenplatte sein und erst nach dem Verkleben und Trocknen kann sie sauber mit einem Tapetenmesser abgeschnitten werden.

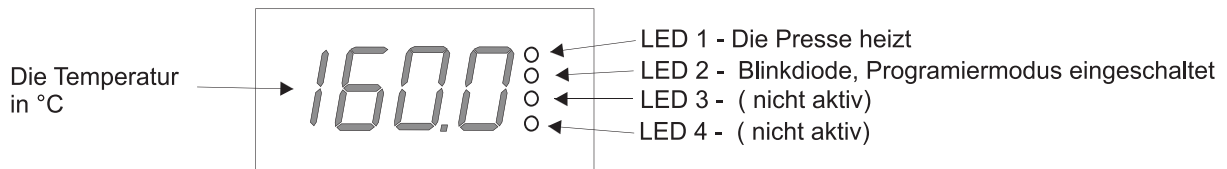
Flock-Factory Swing S

BETRIEBSANLEITUNG

PROGRAMMIERUNG

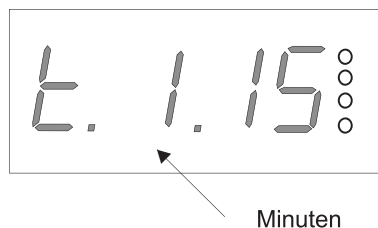


1. Die **Taste 1** 5 Sekunden lang halten, bis die LED1 blinkt.
2. Die LED 1 blinkt und auf dem Display wird die eingestellte **Temperatur** angezeigt. Der Programmiermodus wurde eingeschaltet.
3. Mit den Tasten 2 oder 3 neue Temperatur einstellen.
4. Die Taste 1 kurz drücken.
Auf dem Display wird die eingestellte **Zeit** angezeigt.
Mit den Tasten 2 oder 3 die Zeitangabe ändern.
5. Die Taste 1 **kurz** drücken um den Programmiermodus auszuschalten



ZEITKONTROLLE

Kurz die Taste 2 **time** drücken, auf dem Display wird die aktuelle Zeitangabe gezeigt. Max. Zeit 9 Minuten 59 Sekunden



Beispiel:
Die Zeitangabe 1 Minute 15 Sekunden.

TEMPERATUR KONTROLIEREN

Die Taste 3 drücken, die eingestellte Temperatur wird auf dem Display gezeigt.

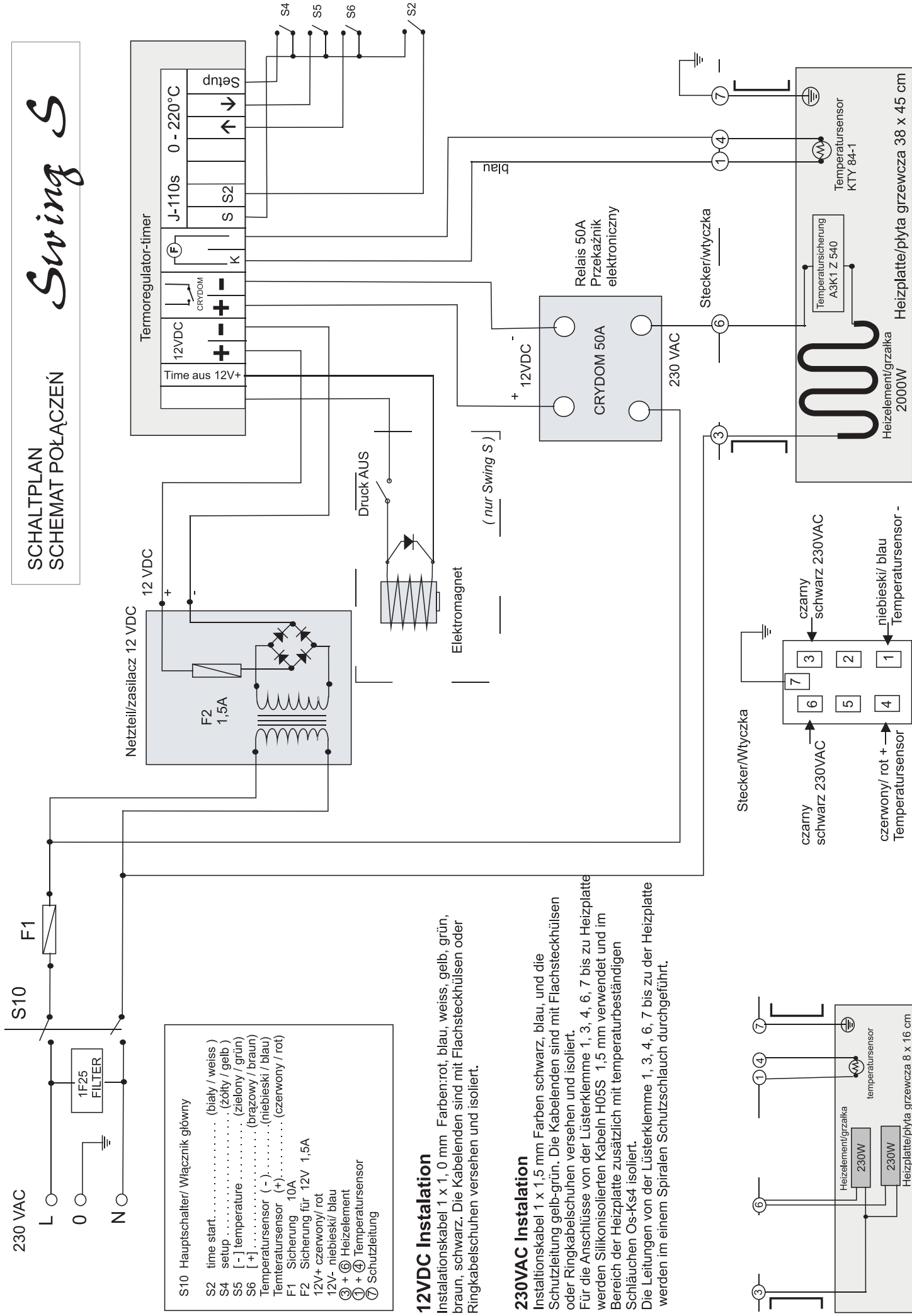
Beispieleinstellungen der Presse

Diese Presse dient zum Aufbringen vom Transfers oder Transferfolie auf Textilien. Um gute Ergebnisse zur Erziehen, setzen Sie sich jedes mal mit dem Hersteller der Textilien im Verbindung. Hier einige Einstellungen:

- Folie Flex - 150° - 160° C Zeit 12 sek.
- Folie Flex S - 155° - 160° C Zeit 12 sek.
- Folie Flock 160° C Zeit 15 sek.
- Folie Velcut 160° C Zeit 14 sek.

SCHALTPLAN SCHEMAT POŁĄCZEŃ

Swing S



- S10 Hauptschalter/ Włacznik główny
 S2 time start. (biały / weiss)
 S4 setup. (żółty / gelb)
 S5 [-] temperature. (zielony / grün)
 S6 [+] (brązowy / braun)
 Temperatur sensor (-) (niebieski / blau)
 Temperatur sensor (+) (czerwony / rot)
 F1 Sicherung 10A
 F2 Sicherung für 12V 1,5A
 12V+ czerwony/ rot
 12V- niebieski/ blau
 ③ + ⑥ Heizelement
 ① + ④ Temperatur sensor
 ⑦ Schutzleitung

12VDC Installation

Instalationskabel 1 x 1,0 mm Farben: rot, blau, weiss, gelb, grün, braun, schwarz. Die Kabelenden sind mit Flachsteckhülsen oder Ringkabelschuhen versehen und isoliert.

230VAC Installation

Instalationskabel 1 x 1,5 mm Farben schwarz, blau, und die Schutzleitung gelb-grün. Die Kabelenden sind mit Flachsteckhülsen oder Ringkabelschuhen versehen und isoliert.
 Für die Anschlüsse von der Lüsterklemme 1, 3, 4, 6, 7 bis zu Heizplatte werden Silikonisolierten Kabeln H05S 1.5 mm verwendet und im Bereich der Heizplatte zusätzlich mit temperaturbeständigen Schläuchen Os-Ks4 isoliert.
 Die Leitungen von der Lüsterklemme 1, 3, 4, 6, 7 bis zu der Heizplatte werden im einem Spiralen Schutzschlauch durchgeführt.

