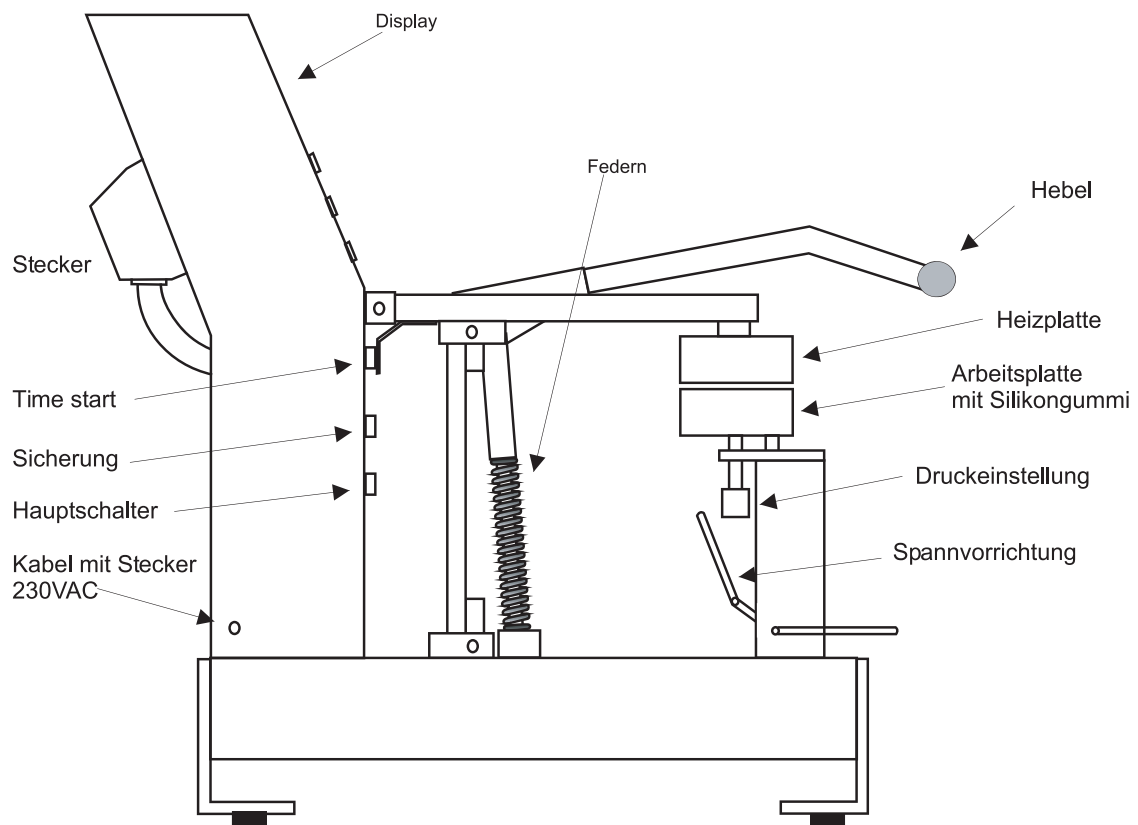


digi-cap

Flock-Factory

TECHNISCHE DATEN

Maßen: 25 x 50 x 50 cm
Gewicht 25 kg
Betriebsspannung 230VAC/ 300W
Sicherung 6A
Max. Temperatur 220 °C
Temperaturbereich 0 - 220°C
Druck 0 -300 kg
Zeit 1 - 10 min.
Maximale Temperaturschwankungen der Presse nach ca. 30 min -1 / +3 °C



digi-cap

Flock-Factory

EINSCHALTEN

Bevor Sie die Presse zum ersten Mal einschalten, kontrollieren Sie bitte umgehend, ob Ihre Steckdose in ordnungsgemäßem Zustand ist, und ob die Schutzleitung angeschlossen ist.

Mit dem grünen Kippschalter schalten Sie die Presse ein. Auf dem Display wird die aktuelle Temperatur der Heizplatte angezeigt, und die Presse heizt sofort bis die angegebene Temperatur erreicht wird (die LED 1 leuchtet).

DRUCKEINSTELLUNG

Mit der Stellschraube unter der Arbeitsplatte kann man die Druckstärke verändern. Achten Sie darauf, daß die Presse geöffnet ist, wenn Sie den Druck einstellen. Da man den Druck nicht ablesen kann, muß man erst nach Gefühl einstellen, dann einen Andrucktest machen und wenn es nötig ist, den Druck entsprechend ändern.

ACHTUNG

Nach jeder Änderung sollte man die Presse einmal schliessen, um die neue Druckeinstellung zur kontrollieren. Beschädigungen, die auf überhöhter Druckeinstellung zurückzuführen sind, sind von der Garantie ausgeschlossen.

WARTUNG

Alle Wartungsarbeiten sollen unbedingt in ausgeschaltetem Zustand der Presse durchgeführt werden. Der Stecker muß auch vorher aus der Steckdose gezogen werden.

REINIGUNG

Die Presse sollte man mit einem weichen Tuch reinigen, nur milde Hausreiniger verwenden. Keine Scheuerschwämme, Lösemittel oder Benzin verwenden.

SILIKONMATTE AUSTAUSCHEN

Die Presse muß kalt sein.

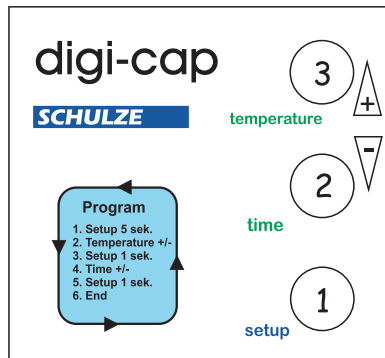
Alte Silikonmatte von der Bodenplatte restlos entfernen.

Mit einem Spachtel temperaturbeständiges Silikon gleichmäßig auftragen und dann die neue Silikonmatte auflegen. Die Presse mit **leichtem** Druck schliessen (kalt) und 24h trocknen lassen.

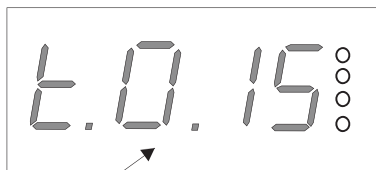
GEBRAUCHSANLEITUNG

Diese Presse darf nur vom geschulten Personal nach Kenntnisnahme der Gebrauchsanleitung bedient werden

PROGRAMMIERUNG



- ③ 1. Die **Taste 1** 5 Sekunden lang halten, bis die LED1 blinkt.
- ③ 2. Die LED 1 blinkt und auf dem Display wird die eingestellte **Temperatur** angezeigt. Der Programmiermodus wurde eingeschaltet.
- ② 3. Mit den Tasten 2 oder 3 neue Temperatur einstellen.
- ② 4. Die Taste 1 kurz drücken. Auf dem Display wird die eingestellte **Zeit** angezeigt. Mit den Tasten 2 oder 3 die Zeitangabe ändern.
- ① 5. Die Taste 1 **kurz** drücken um den Programmiermodus auszuschalten



Beispiel:
Die Zeitangabe 15 Sekunden.



- LED 1 - Die Presse heizt
- LED 2 - Blinkdiode, Programmiermodus eingeschaltet
- LED 3 - Temperaturbereich, (nicht aktiv)
- LED 4 - Temperatureinstellung (nicht aktiv)

Die Temperatur
in °C

ZEIT Kurz die Taste 2 **time** drücken, auf dem Display wird die aktuelle Zeitangabe angezeigt. Max. Zeit 9 Minuten 59 Sekunden

TEMPERATUR Die Taste 3 drücken, die eingestellte Temperatur wird auf dem Display angezeigt.

Beispieleinstellungen der Presse

Diese Presse dient zum Aufbringen vom Transfers oder Transferfolie auf Textilien. Um gute Ergebnisse zur Erziehen setzen Sie sich jedes mal mit dem Hersteller der Textilien im Verbindung. Hier einige Einstellungen:

- Folie Flex - 150° - 160° C Zeit 12 sek.
- Folie Flex S - 155° - 160° C Zeit 12 sek.
- Folie Flock 160° C Zeit 15 sek.
- Folie Velcut 160° C Zeit 14 sek.

SCHALTPLAN SCHEMAT POŁĄCZEŃ

digi-cap

