

# Flock-Factory

Im Althäuser 4, 76709 Kronau Tel. 07253-34435, Fax. 07253-34437, E-Mail. Flock-Factory@t-online.de

## ANLEITUNG FÜR Druck, Bügeln, Pflege

**Transferprozess:** Die Übertragungsparameter setzen sich aus drei Komponenten zusammen: Druck, Zeit und Temperatur. Aufgrund der vielen verschiedenen im Markt befindlichen Transferpressen, sind die Parameter Empfehlungen und müssen eventuell an das vorhandene Gerät angepasst werden.

**Druckeinstellung:** Unter Verwendung von manuellen Transferpressen ist die Druckeinstellung subjektiv. Für die meisten handelsüblichen Modelle erhalten Sie entsprechende Vorgaben von uns. Selbst bei hydraulischen und pneumatischen Transferpressen mit angeblicher Druckmessung sind diese Angaben sehr vage. Der Vorteil liegt bei diesen Maschinen darin, feste Einstellungen vornehmen zu können, die dann reproduzierbar sind.

**Temperatur:** Durch unterschiedliche Mess- und Anzeigesysteme unterliegen einige Transferpressen großen Temperaturschwankungen. Die eingestellte und angezeigte Temperatur kann bis zu 20°C abweichen. Bis die Fugentemperatur (gemessen zwischen Transfer und Textil direkt nach dem Schließen) erreicht ist, vergeht je nach Transferpressenmodell eine sehr lange Zeit. Dies kann die Transferzeit unter Umständen verändern.

**Transferzeit:** Die Transferzeit ist variabel aufgrund verschiedenartiger Textilien. Wir geben Ihnen Empfehlung für die entsprechenden Transferarten.

Material	Temperatur	Zeit	Druck	geeignet für	Pflegehinweise
Plotter Flock Classic	175-185°C	ca. 15-25 sec. Träger kalt abziehen	mittel	Baumwolle, Polyester, Mischgewebe, usw.	waschbar bis 60°C, bügeln und trocknen im Trockner nicht möglich
Plotter Flex Color Flex	140-150°C	10-15 sec. Träger kalt abziehen	mittel	Baumwolle, Polyester, Mischgewebe, usw.	waschbar bis 60°C, bügeln und trocknen im Trockner nicht möglich
Nylonstic	120-140°C	10-15 sec. Träger warm abziehen	niedrig/ mittel	beschichtete Textilien z. B. Regenjacken, usw.	waschbar bis 30°C, bügeln und trocknen im Trockner nicht möglich
Eurostretch	150-180°C	10-15 sec. Träger warm abziehen	mittel/ hoch	Baumwolle, Polyester, Mischgewebe, usw.	waschbar bis 60°C, bügeln und trocknen im Trockner nicht möglich
Sublimationsflock	190-200°C	ca. 25-30 sec. Flock mit Kopierpapier abdecken	leicht	Baumwolle, Polyester, Mischgewebe, usw.	waschbar bis 30-40°C, bügeln und trocknen im Trockner nicht möglich
Digitaldruck hell spiegelverkehrt drucken	185-195°C	ca. 12-17 sec. heiß abziehen und mit Wachspapier für 5 sec. nachpressen	hoch	helle Textilien	waschbar bis 30-40°C, bügeln und trocknen im Trockner nicht möglich
Digitaldruck dunkel seitenrichtig drucken	185-195°C	ca. 20-25 sec. mit Wachspapier abdecken	mittel	dunkle Textilien	waschbar bis 30-40°C, bügeln und trocknen im Trockner nicht möglich
Flexitrans spiegelverkehrt drucken	ca. 200°C ca. 200°C	10 min. 15 min.	hoch hoch	Tassen Krüge	Waschmaschinen geeignet Mikrowelle geeignet
DCT 4.1 Water Slide seitenrichtig drucken		ca. 20-30 sec.		Kerzen für wenig Waschbare Produkte	Logo aufziehen und Wasser blasenfrei hervordrücken, 12 Std. trocknen lassen

Bei allen Transferarten ist es ratsam Vorversuche durchzuführen bzw. erforderlich.

**Waschanleitung:** In jedem Fall sind die Pflegehinweise im Textil maßgebend. Zusätzlich müssen die Waschanleitung der entsprechenden Textiltransferfolien eingehalten werden. Textilien mit Beschriftungen sollten sowohl beim Bügeln als auch beim Waschen immer auf links gewendet werden, damit erreicht man eine längere Lebensdauer der Beschriftung. Es sollten handelsübliche Waschmittel eingesetzt werden. Keine Weichspüler oder sodahaltige Waschmittel einsetzen. *Wir bitten Sie bei allen beflockten oder sublimierten Textilien, aus drucktechnischen Gründen, das Textil vor dem ersten Tragen einmal einem Waschvorgang auf 30°C zu unterziehen.*